진공레귤레이터

VRA2000

■ 진공기기

개 요

VRA2000은 섬세한 워크 흡착시스템과 검사시스템 등의 정밀한 압력조정을 필요로 하는 진공 회로에 사용하는 레귤레이터입니다.

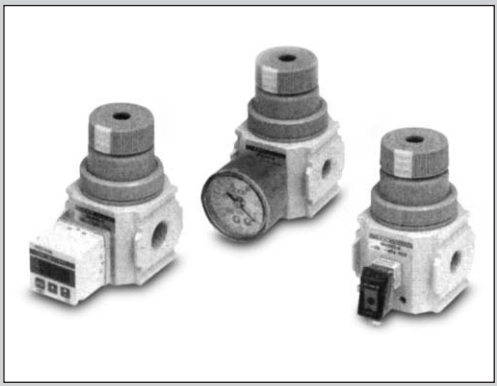
특 징

콤팩트하며 대유량
클래스 최소치수(□50×90)
클래스 최대유량(200 *l* /min(ANR))

로크·논로크 변경 가능
슬라이드키 부착 방향을 변경하여 로크타입에서 논로크타입으로 임의 변경 가능

진공필터와 모듈접속가능
진공필터 VFA3000 또는 VFA4000과 모듈 접속 가능

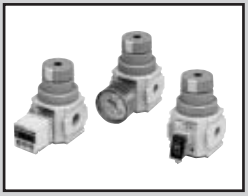
고정도
감도0.1kPa



CONTENTS

● VRA2000	C-350
⚠ 사용상 주의사항	C-353

C



진공레귤레이터

VRA2000 Series

●접속구경 : Rc¼, Rc⅜, G¼, G⅜, ¼NPT, ⅜NPT

JIS 기호



■ 사양

형번		VRA2000-8	VRA2000-10
설정압력범위 kPa		-100~-1	
사용온도범위 ℃		5~50	
최대유량 ℓ/min(ANR)		200 (주1)	
접속구경	IN/OUT	¼	⅜
		⅛	
중량		0.29	

●주1 : 최대유량은 교차측을 모두 닫고, 1차압을 -101.3kPa, 2차압을 -100kPa으로 조정한 후, 2차측을 모두 열었을때의 유량입니다.

●주2 : 접속구경이 G나사, NPT나사는 제작안됩니다.

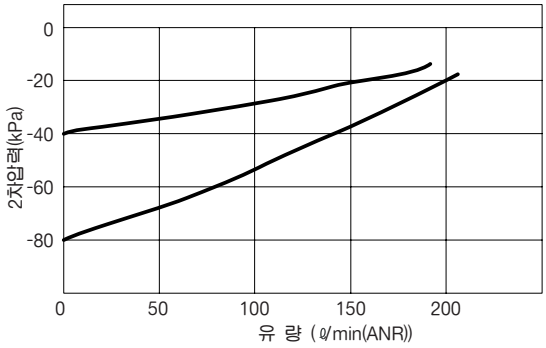
■ 형번표시방법

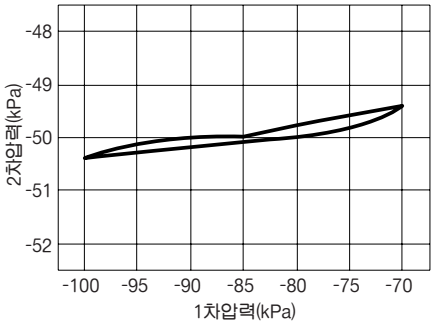
VRA2000 – 8 – GB

- VRA2000
- ㉮ 접속구경
- ㉯ 옵션

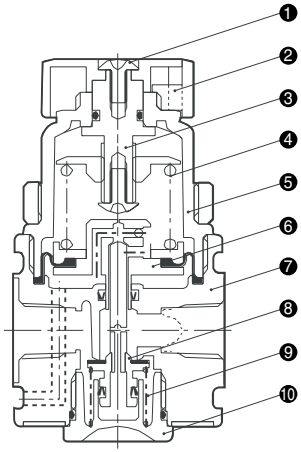
기호	내용
㉮ 접속구경	
8	Rc¼
10	Rc⅜
8G	G¼
10G	G⅜
8N	¼NPT
10N	⅜NPT
㉯ 옵션	
무기호	없음
G	압력계 (주2)
P	압력스위치 (주2)
B	C형브라켓트
B3	L형브라켓트
B4	B형브라켓트

■ 특성곡선





■ 내부구조및부품리스트



■ 부품리스트

No.	부품명칭	재질
1	+자구부착트라스작은나사	강
2	노브조립	폴리프티렌텔레프터레이트
3	아자스팅스크류조립	동합금 · 강 · 니트릴고무
4	아자스팅스프링	스테인레스강
5	커버조립	알루미늄합금 · 폴리프티렌텔레프터레이트
6	다이어프램조립	알루미늄합금 · 강 · 니트릴고무
7	밸브조립	알루미늄합금 · 동합금 · 니트릴고무
8	바디조립	알루미늄합금 · 스테인레스강 · 니트릴고무
9	포틈스프링	스테인레스강
10	포틈프러그조립	폴리프티렌텔레프터레이트 · 니트릴고무

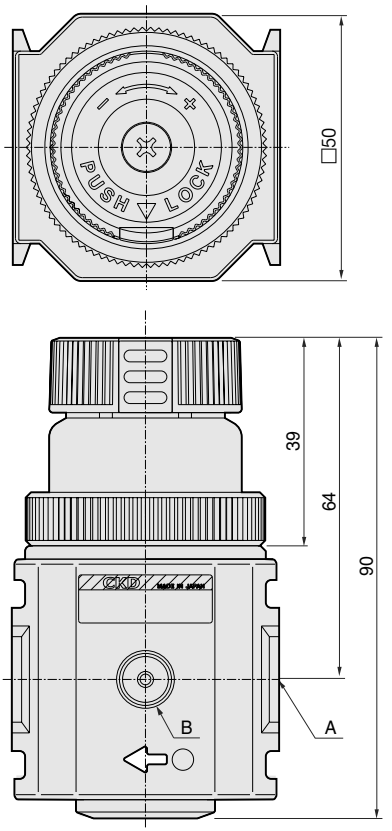
■ 소모부품리스트

부품명	형번
다이어프램조립	VRA2000-D
밸브조립	VRA2000-V

C

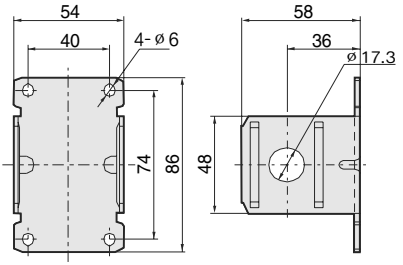
■ 외형치수도

●VRA2000~8 / VRA2000~10

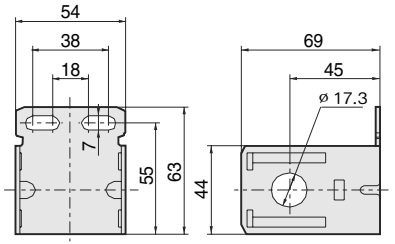


판넬마운트시 판넬구차수 : ø38.5

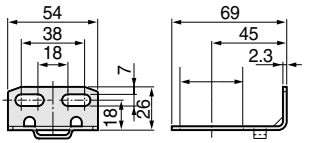
●B형브라켓트(B4)
B240



●C형브라켓트(B)
B220

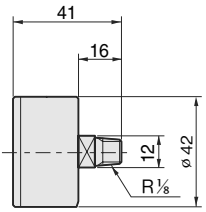


●L형브라켓트(B3)
B230

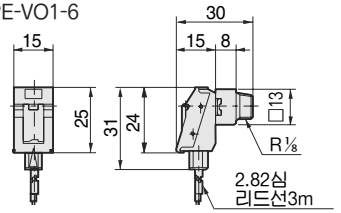


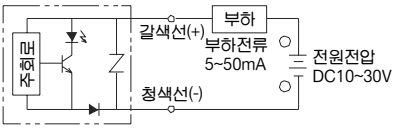
형번	A	B
VRA2000-8	Rc¼	Rc⅛
VRA2000-10	Rc⅜	Rc⅛

●압력계(G)
VG41D-6PO1



●압력스위치(P)
PPE-VO1-6





⚠ 사용상주의사항

⚠ 경고

1. 제품은 사양범위내에서 사용해 주세요.
2. 제품은 진공용 레귤레이터 입니다. 가압용으로는 사용할 수 없습니다.
3. 제품은 직사일광은 피해서 설치해 주세요.
4. 제품은 부식성 가스, 화학약품, 해수의 사용환경, 부착 장소, 또는 이것들의 흡입을 목적으로 한 진공회로에서 사용하지 마시기 바랍니다.
5. 진동·충격이 있는 장소에서 부착은 피해 주세요.
6. 배관접속시에는 적정 토르크에서 체결해 주세요.
7. 설치시에는 배관하중에 의한 곡모멘트를 50N·m 이하로 해주세요.

접속나사	체결토르크 N·m
Rc1/4	6~8
Rc3/8	13~15

⚠ 주의

1. 제품부착은 노브를 상향, 하향으로 수직 부착해 주세요.
2. 배관할 때는 기기에 접속하기 직전에 에어브로 등에 이물을 제거하고 나서 접속해 주세요.
3. 배관이나 피팅류를 나사입하는 경우에 배관나사 가루나 씰재 혼입이 없도록 주의해 주세요.
4. 배관은 IN, OUT을 확인한 후에 접속해 주세요.

C